

SPEED FIX

MASTIC COLLE HYBRIDE

Même en immergé



1. PRESENTATION

SPEED FIX est un mastic/colle à réticulation neutre à base de polymères modifiés avec silanes. Il est à prise éclair, inodore, sans solvants et sans isocyanates.

SPEED FIX est un mastic mono composant qui réticule rapidement au contact de l'humidité atmosphérique pour devenir un joint à haut module d'élasticité et de dureté et qui maintient ses propriétés d'adhérence et d'élasticité dans le temps.

2. AVANTAGES

- Excellentes adhérences sur tous les supports (même humides), **sans primaire**, sur de nombreux supports mêmes sensibles.
- Prise définitive après **20 minutes**.
- Sans agent toxique ou corrosif (sans solvants, ni isocyanates).
- Adhérence initiale élevée et durcissement très rapide (évite le maintien des parties à coller).
- Aucun retrait, ni fluage.
- Inodore.
- Recouvrable de peinture (même phase aqueuse).
- Séchage très rapide.
- Idéal sur le zinc.
- Résiste à l'immersion.
- Excellente résistance aux intempéries (pluie, neige, etc.) et aux UV (-40°C à +90°C).
- Résiste aux moisissures.
- N'attaque pas les supports sensibles tels que : le Polystyrène extrudé ou expansé, le Polyuréthane, le Polycarbonate, le Polyacrylate.
- Très bonne élasticité.

3. DOMAINE D'APPLICATION

SPEED FIX s'utilise dans tous les métiers de la construction :

- Toiture, Couverture, Zinguerie.
- Menuiserie et Miroiterie.
- Électricité et Climatisation.
- Plomberie et Sanitaire.
- Maçonnerie et Carrelage.
- Peinture et Décoration.
- Gros Œuvre.
- Multiservices.

SPEED FIX s'utilise comme mastic d'étanchéité ou de collage dans le secteur de la construction :

- Collage étanche pour zinc, aluminium, terre cuite, béton, brique, PVC, verre, bois, métal, plâtre, matériaux synthétiques...
- Collage étanche sur marbres, granits et pierres naturelles...
- Collages de panneaux et cloisons ; bâtiment, chambre froide, climatisation...
- Collage de tous supports sensibles aux solvants, polystyrène, PU, polycarbonate, polyester...
- Collage de tous matériaux soumis à vibrations.

4. MODE D'EMPLOI

Conseils de mise en œuvre : conformément au DTU 59-1

Préparation du support :

Les supports doivent être propres, dépoussiérés et dégraissés (avec les produits adéquats de la gamme), exempts de parties friables.

Éliminer les anciens mastics et fonds de joint.

Les supports peuvent être humides ou immergés.

SPEED FIX

MASTIC COLLE HYBRIDE

Même en immergé



Collage :

Déposer **SPEED FIX** par plot ou cordon sur l'un des supports.

Assembler dans les 5 mn les surfaces et presser fortement.

Objets lourds en plafond ou à la verticale, maintenir jusqu'à la prise complète de **SPEED FIX**.

Application :

Matériel d'application	: Pistolet Haute Qualité (Code 5680) / Pistolet H1 (Code 5685) Pistolet Poignée démultipliée (Code 9712)
Température d'application	: De + 5°C à + 40°C
Nettoyage du matériel et des supports	: PRATIC BLANCHES ou GRISES (sur surface non poreuse)

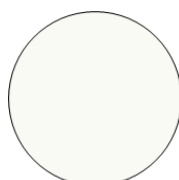
5. CARACTERISTIQUES

Aspect en pot	:	Pâteux
Masse volumique	:	1.50 ± 0.05 g.cm ⁻³
Lissage	:	5 min maximum après application
Recouvrable	:	12 h pour les peintures à l'eau ; 24h pour les peintures solvantées
Température de travail	:	- 40°C à + 90°C
Retrait / Fluage	:	Aucun
Formation de pellicule (23°C, 50 % HR)	:	8 minutes
Module (DIN 53504)	:	2.3 MPa à 7 jours
Résistance à la rupture (DIN 53504)	:	4.0 MPa à 7 jours
Allongement à la rupture (DIN 53504)	:	250 %
Dureté Shore A (après 7 jours)	:	65
Conservation	:	18 mois en emballage d'origine fermé

(Pour plus de renseignements se référer au §9 de la fiche de données de sécurité).

Nuancier SPEED FIX :

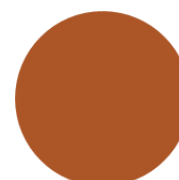
Ce nuancier est indicatif.
Malgré tout le soin apporté à la réalisation de ce document, des différences peuvent être constatées entre les couleurs imprimées et les teintes réelles.



Blanc



Noir



Terre Cuite

SPEED FIX

MASTIC COLLE HYBRIDE

Même en immergé



6. SECURITE D'EMPLOI

- Consulter la Fiche de Données de Sécurité produit sur www.quickfds.fr.
- Pour le nettoyage des surfaces poreuses attendre le séchage et nettoyer par des moyens mécaniques.
- Il est recommandé de procéder préalablement à un essai dans le cas de supports non habituels, afin de déterminer la nécessité d'utiliser un primaire.
- Ce produit n'est pas conçu pour des applications VEC ou VI. Ne pas utiliser sur des supports bitumineux, à base de caoutchouc naturel, de chloroprène ou d'EPDM, ou de matériaux pouvant présenter des risques de migrations d'huiles, de plastifiants et solvants. Ne pas utiliser en espace totalement confiné car le mastic a besoin de l'humidité atmosphérique pour polymériser. Ne pas soumettre le produit à l'abrasion ou à des contraintes physiques.

Les renseignements fournis par la présente Fiche Technique sont donnés de bonne foi, à titre indicatif. Ils ne sauraient en aucun cas induire une garantie de notre part, ni engager notre responsabilité lors de l'utilisation de nos produits. Cette Fiche Technique annule et remplace toutes les versions antérieures. Compagnie France Chimie se réserve le droit d'apporter toute modification à ses produits et à cette fiche technique sans avis préalable. Notre clientèle voudra bien s'assurer, avant toute mise en œuvre, que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente qui prendrait en compte des données techniques nouvelles.

Produit exclusivement réservé à un usage professionnel.